



# CITTÀ DI LADISPOLI

Area Metropolitana di Roma Capitale

P.zza G. Falcone, 1 - 00055 Ladispoli RM ~ Tel. 06-99231214 / 217 / 335  
pec: comunediladispoli@certificazioneposta.it

**AREA II SETTORE II**  
Ufficio Tributi

**AREA III SETTORE II**  
Ufficio Igiene Urbana Integrata

Loro sedi

## **Richiesta riduzione Tassa Rifiuti PER COMPOSTAGGIO**

(Art.25 ed Art.27, comma 1 - Regolamento TARI approvato con Delibera di C.C. n.52 del 29/12/2022,  
modificato con Delibera di C.C. n.43 in data 29/11/2023)

Il/La sottoscritto/a

DATI DEL DICHIARANTE			
Cognome	Nome		
Comune o stato estero di nascita	Prov.	Data di nascita	Sesso
Residenza: COMUNE	PROV.	CAP	
Via/Piazza	N.	Scala/Pal./Vi II.	Int.
Codice Fiscale	Tel.	Email:	

In proprio, con il seguente numero di componenti il nucleo familiare \_\_\_\_\_ (in caso di **UTENZA DOMESTICA**)

Ovvero, in qualità di:			
<input type="checkbox"/> Legale Rappresentante	<input type="checkbox"/> Titolare	<input type="checkbox"/> Altro: .....	
Della:			
<input type="checkbox"/> Società	<input type="checkbox"/> Ditta Individuale	<input type="checkbox"/> Altro: .....	
Ragione sociale			
Sede legale: COMUNE	PROV.	CAP	
Via / Piazza	N.	Sc./Pal./Vill.	Int.
Codice Fiscale	Tel.	PEC:	

in conformità a quanto disposto dalla legge n.147/2013 e ss.mm.ii. e dal relativo Regolamento comunale vigenti, consapevole delle sanzioni penali e civili, nel caso di dichiarazioni mendaci, di formazione od uso di atti falsi, richiamate

dall'art. 76 del DPR n.445 del 28/12/2000, sotto la propria personale responsabilità conferma di essere in possesso delle condizioni previste per il riconoscimento di una delle riduzioni appresso indicate e pertanto

## DICHIARA

(Art. 25) di effettuare per la propria **utenza domestica** il compostaggio aerobico individuale dei propri rifiuti organici da cucina, sfalci e potature da giardino, nell'unità immobiliare di residenza o domicilio e cioè di conferire tutti i rifiuti organici su terreno di sua proprietà sito a Ladispoli in Via/P.zza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Sc./Pal./Vill. \_\_\_\_\_ Int. \_\_\_\_\_ p. \_\_\_\_\_ e di aver riconsegnato, al gestore del servizio pubblico, il contenitore di colore marrone "frazione organica" in data \_\_\_\_\_ di cui allega copia della ricevuta di avvenuta riconsegna;

(Art. 27, comma 1) di effettuare per la propria **utenza non domestica** il compostaggio aerobico individuale per i residui costituiti da scarti organici biodegradabili, prodotti nell'ambito dell'attività;

(per le **utenze domestiche**) di aver letto e di impegnarsi a rispettare le norme contenute nel disciplinare relativo alla riduzione sulla tassa rifiuti per le utenze domestiche che effettuano il compostaggio domestico della frazione umida;

(per le **utenze domestiche**) di possedere un orto e/o giardino ad uso esclusivo, con dimensione di almeno mq 25 e di gestire la prassi del compostaggio in modo decoroso e secondo la "diligenza del buon padre di famiglia", al fine di evitare l'innescarsi di odori molesti o favorire la proliferazione di animali indesiderati;

di impegnarsi, altresì, ad effettuare regolarmente le altre raccolte differenziate attivate sul territorio, ossia almeno: carta e cartone, imballaggi in plastica, vetro e ad utilizzare per legno, ferro, ingombranti e verde in esubero l'area ecologica;

di essere a conoscenza che, al fine di ottenere il beneficio agevolativo, dovrà essere consentito lo svolgimento, in qualunque momento, di controlli ed accertamenti da parte del personale dell'Amministrazione comunale o altro personale all'uopo incaricato volti ad accertare che l'effettuazione del compostaggio domestico sia realizzata in modo completo, costante e conforme a quanto stabilito dal disciplinare relativo al compostaggio domestico della frazione umida;

Pertanto, per quanto sopra dichiarato

## CHIEDE

di poter usufruire della seguente vigente agevolazione sul pagamento della tassa rifiuti:

la riduzione del 20% nella quota fissa e nella quota variabile prevista per le **utenze domestiche** che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto.

la riduzione del 20% nella quota fissa e nella quota variabile prevista per le **utenze non domestiche** produttrici di residui costituiti da scarti organici biodegradabili, formati nell'ambito della propria attività.

Il sottoscritto, assumendo a proprio esclusivo carico ogni responsabilità, dichiara che i dati e le indicazioni sopra riportate sono esatte e corrispondenti a verità.

A tal fine si allegano i seguenti documenti:

Copia documento di riconoscimento valido, ai sensi del DPR 445/2000 - art. 38;

Copia della ricevuta, rilasciata dal gestore del servizio pubblico, di avvenuta riconsegna del contenitore di colore marrone “*frazione organica*”;

Delega specifica sottoscritta dal delegante, corredata da copia di documento di riconoscimento valido di quest'ultimo e del soggetto delegato, la cui presentazione è **obbligatoria** (a pena di improcedibilità e/o esclusione) nel caso in cui il richiedente sia persona diversa dal diretto interessato;

\_\_\_\_\_  
.

**NB:** Le richieste, prevenute incomplete o mancanti anche di uno solo dei documenti indicati, non verranno accolte.

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_  
(autografa leggibile)

### Modalità di presentazione

La presente istanza può essere presentata:

- presso l'Ufficio Protocollo dell'Ente.

Oppure spedita con le seguenti modalità:

- Raccomandata A/R indirizzata a: Comune di Ladispoli, Piazza Giovanni Falcone n. 1, 00055 Ladispoli (Roma);
- Email: [ufficiotributi@comunediladispoli.it](mailto:ufficiotributi@comunediladispoli.it)  
[ufficio.gestionerifiuti@comunediladispoli.it](mailto:ufficio.gestionerifiuti@comunediladispoli.it)
- PEC: [comunediladispoli@certificazioneposta.it](mailto:comunediladispoli@certificazioneposta.it)

**NB:** *in caso di spedizione a mezzo email o PEC, la documentazione allegata dovrà essere prodotta esclusivamente in formato “.pdf” (a pena di improcedibilità e/o esclusione).*

### NOTE

#### **Articolo 25 - RIDUZIONE PER AVVIO AL RECUPERO UTENZE DOMESTICHE**

(Regolamento TARI approvato con Delibera di C.C. n.52 del 29/12/2022, modificato con Delibera di C.C. n.43 in data 29/11/2023)

1. L'Ente favorisce ed incentiva le pratiche di compostaggio di prossimità e di comunità, come definiti da ultimo dal Decreto Ministeriale del 29 dicembre 2016 n. 266, avente per oggetto i criteri operativi e le procedure autorizzative semplificate per il compostaggio di comunità di rifiuti organici-art. 180, comma 1 octies, D.L.gs. 152/2006, introdotto dalla legge 221/2015, secondo termini e modalità meglio descritti nel vigente Regolamento Comunale Albo Compostatori.

2. La tariffa per le utenze domestiche che procedono direttamente al recupero della frazione organica o anche degli sfalci e delle potature, con formazione di compost, riutilizzabile nella pratica agronomica e rinunciano al servizio di raccolta dell'umido attraverso la restituzione dei contenitori adibiti alla raccolta domiciliare di tale frazione, è ridotta del 20%.

3. Nel caso di utenze con contenitori del rifiuto organico condivisi, la riduzione di cui al precedente comma 1 è applicata:

- a) alla totalità delle utenze, con contestuale ritiro di tutti i contenitori del rifiuto organico;
- b) alle sole utenze che effettuano il recupero, previo nulla osta sottoscritto da tutti gli altri contribuenti con cui condividono i contenitori o, in caso di condominio amministrato, dall'amministratore di condominio, fatta salva la necessità della disponibilità di un idoneo spazio per alloggiare la compostiera (min. 25 mq.), come accertata dal competente Settore Comunale.

4. La riduzione TARIFFA di cui ai precedenti commi, è applicata su specifica richiesta da parte dei soggetti interessati, da trasmettere al Comune, con effetto dal giorno successivo alla restituzione o del ritiro dei contenitori del rifiuto organico consegnati ed alla verifica di effettivo regolare utilizzo della compostiera – singola o condivisa – da parte del competente Settore Comunale, secondo quanto stabilito nel regolamento del compostaggio.

5. L'Amministrazione Comunale verificherà l'effettivo utilizzo di tale modalità di recupero.

6. Qualora l'Amministrazione, in sede di verifica, riscontri il mancato utilizzo della modalità dichiarata con l'apposita comunicazione suddetta, provvederà a disporre la revoca dello sconto applicato a decorrere dal 1° gennaio dell'anno di verifica.

7. È assicurata la riduzione per la raccolta differenziata riferibile alle utenze domestiche, prevista dall'art. 1, comma 658, della Legge 27 Dicembre 2013, n. 147, e dell'art. 4, comma 2, del D.P.R. 27 Aprile 1999, n. 158, attraverso l'abbattimento della parte variabile della tariffa complessivamente imputata a tali utenze, in misura percentuale pari all'incremento della raccolta differenziata rispetto all'anno precedente.

8. Il Comune si riserva in ogni caso la facoltà di inserire ulteriori forme di premialità nei confronti dell'utenza, con particolare riguardo a coloro che conferiscono frazioni differenziate presso le isole ecologiche comunali, secondo modalità, misure e termini definiti con specifica deliberazione della Giunta Comunale.

#### **Articolo 27 (estratto) - RIDUZIONE PER AVVIO AL RECUPERO UTENZE NON DOMESTICHE**

(Regolamento TARI approvato con Delibera di C.C. n.52 del 29/12/2022, modificato con Delibera di C.C. n.43 in data 29/11/2023)

1. A favore delle utenze non domestiche produttrici di rifiuti urbani, che dichiarano di provvedere in modo continuativo al compostaggio aerobico dei residui costituiti da scarti organici biodegradabili prodotti nell'ambito delle attività, è applicata una riduzione della tariffa pari al 20% da concedere a consuntivo, di regola mediante compensazione alla prima scadenza utile.

#### **NOTE**

#### **Informativa**

Il presente modulo, redatto sulla base dell'articolo 6 del TQRIF di cui alla delibera n. 15/R/RIF ARERA, è il documento che impegna il contraente per la fornitura del servizio di gestione dei rifiuti e il proponente a garantire un'adeguata qualità del servizio nel rispetto del contratto e della carta dei servizi. Le informazioni sui servizi effettuati dal Gestore, le corrette modalità di conferimento dei rifiuti, le modalità per le consegne delle attrezzature per la raccolta e la Carta della qualità del servizio sono disponibili sul sito istituzionale alla pagina raggiungibile dal link: <https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=M212>

\* \* \*

#### **Informativa Privacy**

*Il Comune di Ladispoli, in qualità di titolare (con sede in Ladispoli, Piazza Giovanni Falcone n. 1, telefono: 06992311, PEC: comunediladispoli@certificazioneposta.it) tratterà i dati personali conferiti con il presente modulo, con modalità prevalentemente informatiche e telematiche, per le finalità previste dal Regolamento (UE) 2016/679 (GDPR), in particolare per l'esecuzione dei propri compiti di interesse pubblico o comunque connessi all'esercizio dei propri pubblici poteri, ivi incluse le finalità di archiviazione, di ricerca storica e di analisi per scopi statistici. Il conferimento dei dati presenti nei campi contrassegnati è indispensabile e il loro mancato inserimento non consente di completare l'istruttoria necessaria per il rilascio del provvedimento finale o quant'altro richiesto. I dati saranno trattati per tutto il tempo necessario alla definizione di quanto richiesto dall'utente e saranno successivamente conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa. I dati saranno trattati esclusivamente dal personale e da collaboratori del Comune di Ladispoli o delle imprese espressamente nominate come responsabili del trattamento. Al di fuori di queste ipotesi i dati non saranno comunicati a terzi né diffusi, se non nei casi specificamente previsti dal diritto nazionale o dell'Unione europea. Alcuni dati potranno essere pubblicati on line nella sezione Amministrazione Trasparente in quanto necessario per adempiere agli obblighi di legge previsti del D.Lgs. n. 33/2013 - testo unico in materia di trasparenza amministrativa. Gli interessati hanno il diritto di chiedere al titolare del trattamento l'accesso ai dati personali e la rettifica o la cancellazione degli stessi o la limitazione del trattamento che li riguarda o di opporsi al trattamento (artt. 15 e ss. del RGPD). L'apposita istanza all'Autorità è presentata contattando il Responsabile della protezione dei dati presso il Comune di Ladispoli. Gli interessati, ricorrendone i presupposti, hanno, altresì, il diritto di proporre reclamo al Garante quale autorità di controllo secondo le procedure previste.*