



CITTA' DI LADISPOLI

Città Metropolitana di Roma Capitale

PARTITA IVA 01093441002

Sito internet <http://www.comune.ladispoli.rm.gov.it/home/> - PEC comuneditadispoli@certificazioneposta.it

DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI (ai sensi del D.Lgs. 33 del 14 marzo 2013 come modificato dal D.Lgs 97/2016) RELATIVA ALL'ANNO 2017

Il sottoscritto EMILIANO DE SIMONE in qualità di _____, ai sensi e per gli effetti del "Regolamento per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale di cariche pubbliche elettive e di governo", sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 200, n. 445 per i poteri di falsità in atti e dichiarazioni mendaci.

DICHIARA

quanto segue:

che il proprio reddito riferito all'anno 2017 è pari a Euro 23633,09;

di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili:

Proprietario 25% A/02 CC L Rend. Cat. 526,79;

di possedere i seguenti diritti reali su beni mobili registrati

di possedere le seguenti azioni e/o partecipazioni società quotate:

di possedere le seguenti azioni e/o partecipazioni in società non quotate:

di aver esercitato le funzioni di sindaco e/o amministratore nelle seguenti società:

COMUNE DI LADISPOLI CONSIGLIERE COMUNALE;

che la consistenza dei propri investimenti in titoli obbligazionari, in titoli di Stato e in altre utilità finanziarie detenute anche tramite fondi di investimento, sicav o intestazioni fiduciarie è la seguente:

di aver ricoperto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

di aver usufruito nel corso dell'anno 2017 dei compensi spettanti per Euro /;

di aver usufruito nel corso dell'anno 17 dei compensi per viaggi e missioni per Euro /;

data e luogo: LADISPOLI 01/08/2018

Il dichiarante

N:B. Ai sensi e per gli effetti della legge in materia di trasparenza dichiaro che i miei parenti prossimi del sottoscritto non prestano il loro consenso formale per il trattamento e la diffusione dei propri dati personali di natura economico-finanziario.